

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5029.24

Дата регистрации • 30 • ноября 2024 г.

Действительно до • 30 • ноября 2028 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны разделительно-смесительные трех- и четырехходовые с товарным знаком «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN20, DN25 и DN32 (размером присоединительной резьбы $\frac{3}{4}$ ", 1" и $1\frac{1}{4}$ ").

2. Назначение

Для разделения потока рабочей среды по определенным направлениям или для смешивания потоков в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С (в зависимости от типа клапана).

3. Изготовитель

«I.V.A.R.» S.p.A., Италия, Via IV Novembre, 181, 25080, Prevale (BS).

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы»,
Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск,
улица Свердлова, дом 30, корпус 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 08.09.2023 № 13(3)-314/23;

отчёта о проверке системы производственного контроля от 14.12.2023.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «I.V.A.R.» S.p.A., Италия.

7. Особые отметки

Пример маркировочной этикетки: торговый знак, товарный знак (VALTEC), наименование изделия (Клапан трёхходовой термостатический смесительный с боковым смещением), знаки соответствия, размер присоединительной резьбы (1"), артикул (VT.MR03.N.0603), фотографическое изображение изделия, количество изделий в упаковке (Упаковка 2), произведено по технологии VALTEC S.r.l., Via Pietro Cossa, 2-25135, Brescia, Italy, страна происхождения товара (Италия), наименование предприятия-изготовителя (I.V.A.R. S.p.A., Via IV Novembre, 181, 25080, Prevale (BS) ITALIA), штрих-код.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

ноября 2024 г.



№ 0024172

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» Белоруссия, ул. 413я 23

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5029.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов разделительно-смесительных трехходовых с товарным знаком «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN25 (размером присоединительной резьбы 1") производства «I.V.A.R.» S.p.A., Италия, для разделения потока рабочей среды по определенным направлениям или для смешивания потоков в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 5761	Клапан состоит из цельного корпуса, изготовленного из металла, запорного органа в виде сегментного затвора и пластмассовой рукоятки белого цвета. Повреждения, следы коррозии, риски, вмятины и прочие дефекты на поверхности отсутствуют
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 5761	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы – G1" - В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 12893 $P_{пр} = 1,5PN = 1,5 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность мест соединений и уплотнений в направлениях движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 5761 ($P_{\text{исп}} = P_N = 1,0 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний места соединений и уплотнений оставались герметичными, видимые утечки отсутствовали
5.	Функционирование	ГОСТ 33257	Во время испытаний запорный орган (сегментный затвор) перемещался плавно, без рывков и заеданий. Клапаны после испытаний работоспособны
6.	Масса клапана, кг	ГОСТ 5761	0,550

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060200

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5029.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны разделительно-смесительные трех- и четырехходовые с товарным знаком «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN20, DN25 и DN32 (размером присоединительной резьбы $\frac{3}{4}$ ", 1" и 1 $\frac{1}{4}$ ") производства «I.V.A.R.» S.p.A., Италия, для разделения потока рабочей среды по определенным направлениям или для смешивания потоков в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С (в зависимости от типа клапана).

2. Клапаны разделительно-смесительные трех- и четырехходовые с товарным знаком «VALTEC» из латуни (далее – клапаны) состоят из цельного корпуса из латуни, сегментного затвора (трехходовые клапаны) или пластинчатого затвора (четырёхходовые клапаны) и рукоятки из стеклонеполненного нейлона или ABS-пластика. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (наружная или внутренняя резьба размером $\frac{3}{4}$ ", 1" или 1 $\frac{1}{4}$ ").

3. Клапаны монтируют на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводов, учитывая подключения потоков после промывки трубопровода. Перед клапаном на трубопроводы подачи рабочей среды должны быть установлены фильтры механической очистки. Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость клапанов. Во время эксплуатации клапанов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить проверку работоспособности и точности регулирования.

4. Клапаном можно автоматически управлять при помощи поворотного сервопривода. При этом рукоятка клапана демонтируется, стопорный винт устанавливается в необходимое положение и на штоке клапана закрепляется сервопривод.

5. Каждый клапан упакован в коробку из гофрокартона. На каждой упаковочной единице содержится следующая информация: торговый знак, товарный знак (VALTEC), название изделия, знаки соответствия, размер присоединительной резьбы, артикул, фотографическое изображение изделия, количество изделий в упаковке, произведено по технологии VALTEC S.r.l., Via Pietro Cossa, 2-25135, Brescia, Italy, страна происхождения товара (Италия), наименование предприятия-изготовителя (I.V.A.R. S.p.A., Via IV Novembre, 181, 25080, Prevale (BS) ITALIA), штрих-код.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

7. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Клапаны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Клапаны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом, при условиях, обеспечивающих их защиту от воздействия влаги и агрессивных сред.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060201